



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0363.2016.002

Hersteller: **Sell GmbH
Schulstraße 21
DE – 95233 Helmbrechts**

Fertigungsstätte(n): **Schulstraße 21
DE – 95233 Helmbrechts**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**Standard-Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

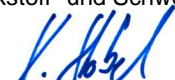
EN ISO 3834-3

Auftragsnummer: 2312286-129-HPW-20200625

gültig bis: August 2022

München, 26. Juni 2020

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Matthias Strobel





Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-3
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Rohrleitungen (drucklos) - Rohrleitungen nach Richtlinie 2014/68/EU (Modul A2)
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1 - 8
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 30 mm, Länge unbegrenzt, max. \varnothing 800 mm, max. Stückgewicht 5 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Schweißaufsicht:	Hr. Andreas Glaser (IWE)
Vertreter:	Hr. Hans-Karl Ruckdeschel (IWS) Hr. Benjamin Raitzel (IWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
Verantwortlich:	Hr. Andreas Glaser
Vertreter:	Hr. Hans-Karl Ruckdeschel

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht 2312286-129-HPW-20200625 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.